

# **НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА**

## **ПРОГРАММА «СВЕРХПЛОСКОСТНОСТЬ»**

**Вы получаете лист (карточку):**

- с отличной плоскостностью**
- со стабильными механическими свойствами (отсутствие напряженности в листе)**
- с высоким качеством поверхности**

### **ЧТО ЭТО ВАМ ДАЕТ?**

- высокое качество Вашей продукции, снижение брака практически до нуля**
- производительность координатно-пробивного и лазерного оборудования увеличивается на 20 - 40%**
- производительность гибочного оборудования значительно возрастает и точность гибки увеличивается, так как механические свойства листа стабильны, напряженность в листе отсутствует - не нужно все время подстраивать гибочное оборудование**
- нет риска повреждения координатно-пробивного оборудования, нет опасности получения персоналом травм из-за вырывания листа**

# КАК МЫ ЭТОГО ДОБИВАЕМСЯ?

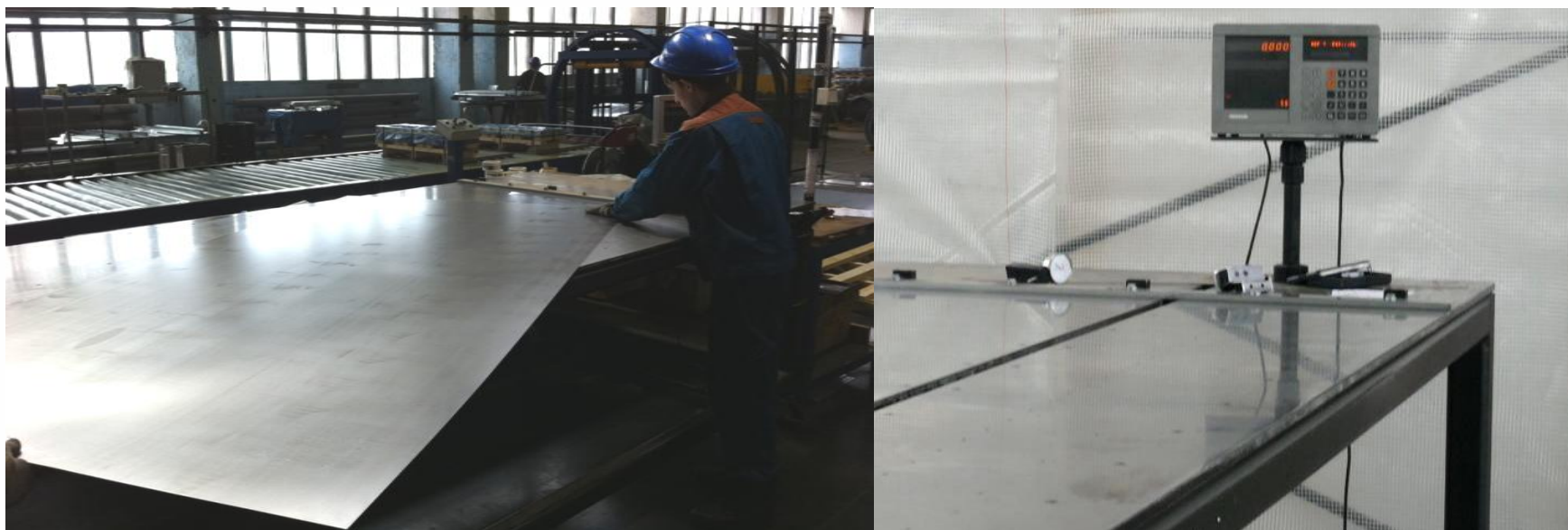
1. Качество листа (карточки) сильно зависит от качества исходных рулонов, поэтому при заказе рулонов на металлургическом комбинате мы регламентируем комбинату необходимые нам параметры и методы производства рулонов.
2. Качественное оборудование СМЦ - залог качества продукции.



Правильная машина BRADBURY в составе линий продольно-поперечной резки Red Bud Industries

**3. Контроль качества на всех этапах производства позволяет достичь максимального качества готовой продукции и свести брак к нулю:**

- инспекция металла "на входе"**
- выбраковка листов с дефектами**
- проверка плоскостности и размеров с помощью высокоточного измерительного стола**
- инспекция перед упаковкой**



**Инспекционный измерительный стол Raytech**

**МЫ НЕ ПРОДАЕМ МЕТАЛЛ, МЫ  
ПРОДАЕМ КАЧЕСТВО ВАШИХ  
ТОВАРОВ!**